



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

*Сложноч 18839-73 и 18844-73  
м.п. в. у. ф. и. м. п. в. о. м. а.  
г. о. в. о. т. и. н. и. ч. ц. п. 3-87*

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ**

**ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73**

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ  
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Machine-hand non-shaving taps.  
Design and dimensions**ГОСТ  
18839—73\***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленПроверен в 1986 г. *Сметно-оценочное* с 01.07.74  
*срок действия*Несоблюдение стандарта преследуется по закону *ИЭС 3-87*

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

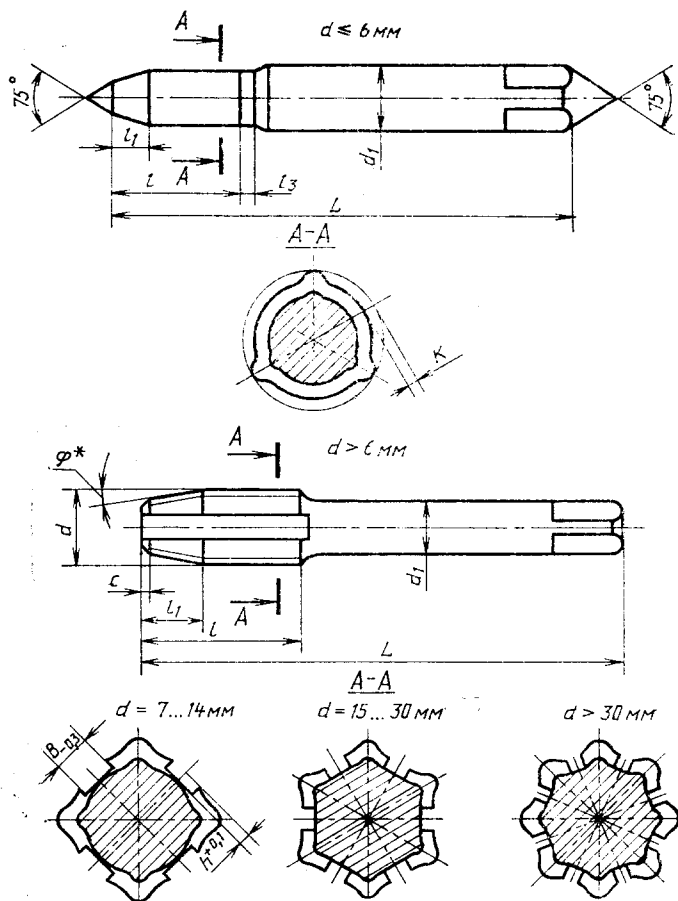
★

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86  
(ИЭС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



\* Угол  $\varphi$  равен:  $3^{\circ}30'$  — для сквозных отверстий;  $1^{\circ}$  — для сквозных отверстий в нержавеющей стали;  $6^{\circ}30'$  — для глухих отверстий.

Метчики		мм															
		левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$L_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$
правые	Обозначение	1 2 3			крупный	мелкий	СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ									
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			$L$	$l$	СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ	$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$
1419-0001	1419-0002				0,25	—			2,0	—							
1419-0003	1419-0004	1,0	—	—	—	—			—	1,0				0,060			
1419-0005	1419-0006				—	0,2			1,6	—							
1419-0007	1419-0008								—	0,8							
1419-0011	1419-0012				0,25	—			2,0	—							
1419-0013	1419-0014			1,1	—	—		36	—	1,0			4,5	0,070			
1419-0015	1419-0016				—	0,2			1,6	—		2,24					
1419-0017	1419-0018								—	0,8							
1419-0021	1419-0022				0,25	—			2,0	—							
1419-0023	1419-0024	1,2	—	—	—	—			—	1,0				0,072			
1419-0025	1419-0026				—	0,2			1,6	—							
1419-0027	1419-0028								—	0,8							
1419-0031	1419-0032				0,30	—			2,4	—							
1419-0033	1419-0034			1,4	—	—		40	—	1,2			5,0	0,080			
1419-0035	1419-0036				—	0,2			1,6	—							
1419 0037	1419 0038								—	0,8							

мм

Метчики		левые		Применение- Мост	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$h$	$l_3$	$K$	$B$	$c$
правые	левые	Обозначение	Применение- Мост		1	2	3	крупный	мелкий			СРЗВНЫХ	ПЛУХИХ					
1419-0041		1419-0042						0,35	—			2,8	—					
1419-0043		1419-0044			1,6	—		—	—			—	1,4		0,09			
1419-0045		1419-0046				—		—	0,20			1,6	—					
1419-0047		1419-0048				—		0,35	—			—	0,8	2,24	5,0			
1419-0051		1419-0052				—		—	—			2,3	—					
1419-0053		1419-0054				1,8		—	—	40	8	—	1,4			0,10		
1419-0055		1419-0056				—		—	0,20			1,6	—					
1419-0057		1419-0058				—		—	—			—	0,8					
1419-0061		1419-0062				—		0,40	—			3,2	—					
1419-0063		1419-0064				—		—	—			—	—					
1419-0065		1419-0066			2,0	—		—	0,25			2,0	—	2,50	5,5	0,12		
1419-0067		1419-0068				—		—	—			—	1,0					
1419-0071		1419-0072				—		0,45	—			3,6	—					
1419-0073		1419-0074				—		—	—	45	10	—	—					
1419-0075		1419-0076				2,2		—	0,25			—	1,8	2,80	6,0	0,13		
1419-0077		1419-0078				—		—	—			—	—					



мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов			Шаг резьбы <i>P</i>		<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i> метчиков для отверстий		<i>d<sub>1</sub></i>	<i>h</i>	<i>l<sub>s</sub></i>	<i>K</i>	<i>B</i>	<i>c</i>	
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			для сквозных								глухих
							правые	левые	Прямая-мость	Прямая-мость							
1419-0121	1419-0122				(0,75)	—	10	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0123	1419-0124		4,5	—	—	—	52	—	3,0	—	4,5	—	8	0,27	—	—	—
1419-0125	1419-0126		—	—	—	0,50	8	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0127	1419-0128		—	—	—	—	10	6,4	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0131	1419-0132		—	—	0,80	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0133	1419-0134		—	—	—	—	8	4,0	—	3,2	5,0	—	9	0,30	—	—	—
1419-0135	1419-0136		5,0	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0137	1419-0138		—	—	—	0,50	8	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0141	1419-0142		—	—	(5,5)	—	8	4,0	—	—	5,6	—	—	0,33	—	—	—
1419 0143	1419-0144		—	—	—	—	12	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0145	1419-0146		—	—	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0147	1419-0148		—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0151	1419-0152		6,0	—	—	0,75	65	6,0	—	—	6,3	—	11	0,36	—	—	—
1419-0153	1419-0154		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0155	1419-0156		—	—	—	0,50	8	4,0	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0157	1419-0158		—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l <sub>1</sub> метчиков для отверстий		h	l <sub>3</sub>	K	B	c
правые	левые	крупный	Мелкий	l		сквозных	глухих					
Обозначение					Номинальный диаметр резьбы d для рядов			l	l <sub>1</sub> метчиков для отверстий	h	l <sub>3</sub>	K
Обозначение		1	2	3	l	l <sub>1</sub> метчиков для отверстий	h					
1419-0161	1419-0162							12	8,0	—	0,5	
1419-0163	1419-0164					—	4,0					
1419-0165	1419-0166			7	10	6,0	—	0,4	11	0,42	2,5	0,4
1419-0167	1419-0168				8	—	3,0					
1419-0171	1419-0172					4,0	—	0,2				0,3
1419-0173	1419-0174				15	—	2,0					
1419-0175	1419-0176					10,0	—	0,6				0,6
1419-0177	1419-0178				70	—	5,0					
1419-0181	1419-0182					8,0	—	0,5				0,5
1419-0183	1419-0184	8				—	4,0		13	0,48		
1419-0185	1419-0186				10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0187	1419-0188					—	3,0					
1419-0191	1419-0192				8	4,0	—	0,2				0,3
1419-0193	1419-0194					—	2,0					
1419-0195	1419-0196			9	15	10,0	—	0,6	14	0,36		0,6
1419-0197	1419-0198					—	5,0					



Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	К	В	с
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
							Обозначение	Применяемость			Обозначение	Применяемость				
1419-0201						1,00	70	12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0203						—			—	4,0	—					
1419-0205				9		0,75		10	6,0	—	0,4		14	0,35	3,0	0,4
1419-0207						—	65		—	3,0	—					
1419-0211						0,50		8	4,0	—	0,2					0,3
1419-0213						—			—	2,0	—					
1419-0215						—			—	—	—					0,8
1419-0217						1,5	80	18	—	6,0	—					
1419-0221						—			—	—	—					0,6
1419-0223						—		15	10,0	—	0,6					
1419-0225						—	75		—	5,0	—					
1419-0227				10		1,00		12	8,0	—	10		15	0,40		0,5
1419-0231						—			—	4,0	—					
1419-0233						0,75		10	6,0	—	—					0,4
1419-0235						—	70		—	3,0	—					
1419-0237						0,50		8	4,0	—	0,2					0,3

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$ метчиков для отверстий	$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$	$c$
Обозначение	Обозначение	1	2	3	Крупный	Мелкий								
							правые	левые	Применяется	Применяется				
1419-0241	1419-0242				(1,50)	—	18	12,0	—	0,8				0,8
1419-0243	1419-0244							—	6,0					
1419-0245	1419-0246					1,00	12	8,0	—	0,5		0,44		0,5
1419-0247	1419-0248			11				—	4,0					
1419-0251	1419-0252					0,75	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0253	1419-0254							—	3,0					
1419-0255	1419-0256					0,50	8	4,0	—	0,2				0,3
1419-0257	1419-0258							—	2,0					
1419-0261	1419-0262						20	14,0	—	0,9				0,9
1419-0263	1419-0264							—	7,0					
1419-0265	1419-0266					1,50	18	12,0	—	0,8		0,48		0,8
1419-0267	1419-0268	12						—	6,0	9			4,0	
1419-0271	1419-0272						15	10,0	—	0,6				0,6
1419-0273	1419-0274							—	5,0					
1419-0275	1419-0276						12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0277	1419-0278							—	4,0					

мм

Метчики		мм		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$	$c$	
Обозначение	Обозначение	1			2			крупный	мелкий	8	6,0	3,0	9,0	0,4	—	0,48	4,0	0,4
		1	2	3	1	2	3											
1419-0281	1419-0282							0,75	10	6,0	—	—	0,4					0,4
1419-0283	1419-0284				12			—	80	—	—	3,0	—		0,48	4,0		—
1419-0285	1419-0286							0,50	8	4,0	—	—	0,2					0,3
1419-0287	1419-0288							—		—	—	2,0						—
1419-0291	1419-0292						2	—	24	16,0	—	—	1,0					1,0
1419-0293	1419-0294							—		—	—	8,0						—
1419-0295	1419-0296							1,50	18	12,0	—	—	0,8					0,8
1419-0297	1419-0298							—		—	—	6,0						—
1419-0301	1419-0302							—	15	10,0	—	—						—
1419-0303	1419-0304			14				1,25	15	—	—	5,0	11,2		0,56	5,0		0,6
1419-0305	1419-0306							1,00	12	8,0	—	—		0,5				0,5
1419-0307	1419-0308							—		—	—	4,0						—
1419-0311	1419-0312							0,75	10	6,0	—	—	0,4					0,4
1419-0313	1419-0314							—		—	—	3,0						—
1419-0315	1419-0316							0,50	8	4,0	—	—	0,2					—
1419-0317	1419-0318							—		—	—	2,0						0,3

Продолжение

мм

Метчики		левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$t_a$	$K$	$V$	$c$	
		Обозначение	Применение								крупный	мелкий							сквозные
Обозначение	Применение	1			2	3	крупный	мелкий											
		1	2	3															
1419-0321		1419-0322					—	1,50	95	18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0323		1419-0324			15		—	(1,00)	85	12	8,0	—	0,5			0,38	5,0		—
1419-0325		1419-0326					—	—	—	—	—	—	—						0,5
1419-0327		1419-0328					—	—	—	—	—	—	—						—
1419-0331		1419-0332					2	—	100	24	16,0	—	1,0						1,0
1419-0333		1419-0334					—	1,50	—	18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0335		1419-0336					—	—	—	—	—	—	—						—
1419-0337		1419-0338					—	—	—	—	—	—	—						—
1419-0341		1419-0342			16		—	1,00	90	12	8,0	—	0,5			0,40	4,0		0,5
1419-0343		1419-0344					—	0,75	—	10	6,0	—	0,4						0,4
1419-0345		1419-0346					—	—	—	—	—	—	—						—
1419-0347		1419-0348					—	—	—	—	—	—	—						—
1419-0351		1419-0352					—	0,50	80	8	4,0	—	0,2						0,3
1419-0353		1419-0354					—	—	—	—	—	—	—						—
1419-0355		1419-0356			17		—	1,50	100	18	12,0	—	0,8			0,42	—		0,8
1419-0357		1419-0358					—	—	—	—	—	—	—						—

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l <sub>1</sub> метчиков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	l <sub>2</sub>	К	В	с
Обозначение	Обозначение	Крупный	Мелкий	L		Сквозных	Глухих						
					Обозначение			Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов				
Обозначение	Применяемость	1	2	3									
					Обозначение	Применяемость							
1419-0361	1419-0362	—	—	17			—	—	8,0	12,5	0,5	—	0,42
1419-0363	1419-0364	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0365	1419-0366	—	—	—	—	—	16,0	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0367	1419-0368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0371	1419-0372	—	—	—	—	—	12,0	—	0,8	—	—	—	0,8
1419-0373	1419-0374	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0375	1419-0376	—	—	18	—	—	8,0	—	0,5	—	0,45	—	0,5
1419-0377	1419-0378	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0381	1419-0382	—	—	—	—	—	6,0	14,0	0,4	—	—	—	0,4
1419-0383	1419-0384	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0385	1419-0386	—	—	—	—	—	4,0	—	0,2	—	—	—	0,3
1419-0387	1419-0388	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0391	1419-0392	—	—	—	—	—	16,0	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0393	1419-0394	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0395	1419-0396	20	—	—	—	—	12,0	—	0,8	—	0,50	5,0	—
1419-0397	1419-0398	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,8

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$ , метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	К	В	С
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий		сквозных	глухих						
							Обозначение			Обозначение	Применяе-мость	Применяе-мость			
1419-0401	1419-0402				—	1,00	8,0	—	—	0,5					0,5
1419-0403	1419-0404				—	—	—	4,0	—	—					—
1419-0405	1419-0406	20			—	0,75	6,0	—	—	14	0,4		0,50	5,0	0,4
1419-0407	1419-0408				—	—	—	3,0	—	—					—
1419-0411	1419-0412				—	0,50	4,0	—	—	—	0,2				0,3
1419-0413	1419-0414				—	—	—	2,0	—	—					—
1419-0415	1419-0416				—	2,00	16,0	—	—	—	1,0				1,0
1419-0417	1419-0418				—	—	—	8,0	—	—					—
1419-0421	1419-0422				—	1,50	12,0	—	—	—	0,8				0,8
1419-0423	1419-0424				—	—	18	—	—	—					—
1419-0425	1419-0426				—	1,00	8,0	—	—	16	0,5		0,55		0,5
1419-0427	1419-0428		22		—	—	—	4,0	—	—					—
1419-0431	1419-0432				—	—	—	—	—	—					—
1419-0433	1419-0434				—	0,75	6,0	—	—	—	0,4				0,4
1419-0435	1419-0436				—	—	—	3,0	—	—					—
1419-0437	1419-0438				—	0,50	4,0	—	—	0,2					0,3

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ , метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$
правые	левые	Обозначение		крупный	мелкий	1			2	3						
Обозначение	Обозначение	Применяемость														
1419-0441	1419-0442				2,00			24	16,0	—	1,0					1,0
1419-0443	1419-0444						120	18	—	8,0	—					0,8
1419-0445	1419-0446				1,50				12,0	—	0,8					0,8
1419-0447	1419-0448			24					—	6,0				0,60	6,0	
1419-0451	1419-0452				1,00			12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0453	1419-0454						115		—	4,0						
1419-0455	1419-0456				0,75			10	6,0	—	0,4					0,4
1419-0457	1419-0458								—	3,0	18					
1419-0461	1419-0462				2,00			24	16,0	—	1,0					1,0
1419-0463	1419-0464						120		—	8,0						
1419-0465	1419-0466				1,50			18	12,0	—	0,8			0,62		0,8
1419-0467	1419-0468					25			—	6,0						
1419-0471	1419-0472				(1,00)		115	12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0473	1419-0474								—	4,0						
1419-0475	1419-0476						120	18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0477	1419-0478				1,50	(26)			—	6,0				0,65		0,8

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$V$	$c$
		1	2	3	крупный	мелкий		сквозных	глухих						
Обозначение	Обозначение	левые		Прияемле-мость		Прияемле-мость									
		правые	левые	Прияемле-мость	Прияемле-мость										
1419-0481	1419-0482					2,00	24	16,0	—	1,0				1,0	
1419-0483	1419-0484					—	125	—	8,0	—				—	
1419-0485	1419-0486					1,50	18	12,0	—	0,8			0,68	0,8	
1419-0487	1419-0488					—		—	6,0	—				—	
1419-0491	1419-0492			27		1,00	12	8,0	—	0,5				0,5	
1419-0493	1419-0494					—	120	—	4,0	—				—	
1419-0495	1419-0496					—		6,0	—	—				—	
1419-0497	1419-0498					0,75	10	—	—	0,4				0,4	
1419-0501	1419-0502					—		—	3,0	20				—	
1419-0503	1419-0504					2,00	24	16,0	—	1,0				1,0	
1419-0505	1419-0506			(28)		—	125	—	8,0	—				—	
1419-0507	1419-0508					1,50	18	12,0	—	0,8			0,42	0,8	
1419-0511	1419-0512					—		—	6,0	—				—	
1419-0513	1419-0514					1,00	12	8,0	—	0,5				0,5	
1419-0515	1419-0516					—		—	4,0	—				—	
1419-0517	1419-0518			30		2,00	24	16,0	—	1,0			1,20	7,0	1,0



Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$L_1$ , метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$t_s$	К	В	с
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			СВЯЗНЫХ	ГЛУХИХ						
							правые	левые			Применяемость	Применяемость				
1419-0521	1419-0522				—	1,50	125	18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0523	1419-0524					—			—	6,0						
1419-0525	1419-0526	30	—	—	—	1,00		12	8,0	—	0,5		0,45	7,0		0,5
1419-0527	1419-0528					—	120		—	4,0						
1419-0531	1419-0532					—		10	6,0	—	0,4					0,4
1419-0533	1419-0534					—			—	3,0						
1419-0535	1419-0536					—		24	16,0	—	1,0					1,0
1419-0537	1419-0538					—	125		—	8,0			0,48	—		0,8
1419-0541	1419-0542			(32)		—		18	12,0	—	0,8					
1419-0543	1419-0544					—			—	6,0						
1419-0545	1419-0546					—	140	24	16,0	—	1,0	22,4				1,0
1419-0547	1419-0548					—			—	8,0						
1419-0551	1419-0552		33	—		—		18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0553	1419-0554					—			—	6,0			0,50	3,0		
1419-0555	1419-0556					—	130	12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0557	1419-0558					—			—	4,0						

Метчики		мм																					
		правые		левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$I_1$ , метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$I_2$	$K$	$B$	$c$				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	1	срвозных		глухих	10							12,0	16,0	12,0	8,0
											1419-0561				1419-0562		—	33	—				
1419-0563		1419-0564		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0565		1419-0566		—	—	35	—	1,50	—	18	12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0567		1419-0568		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0571		1419-0572		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0573		1419-0574		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0575		1419-0576		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0577		1419-0578		—	—	—	—	1,50	—	18	12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0581		1419-0582		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0583		1419-0584		—	—	—	—	1,00	130	12	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

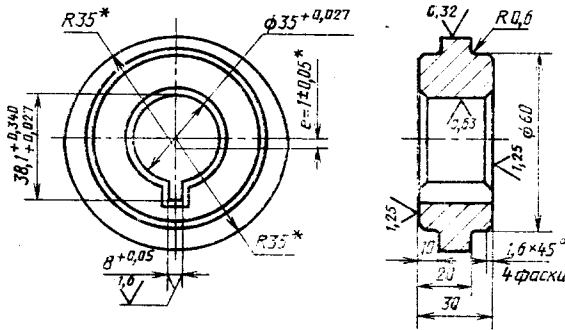
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром  $d=14$  мм, шагом  $P=1,5$  мм,  $I_1=12,0$  мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

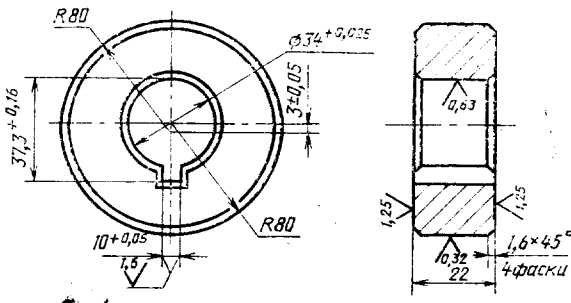
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ  
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

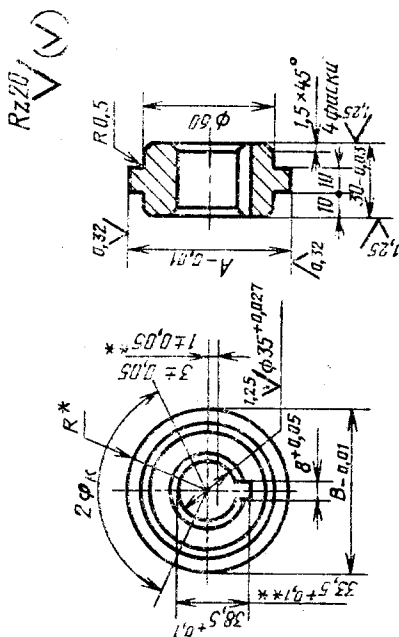
а) Станки модели 5822 и 5822М



\* Для станков модели 5822М  $R=45$  мм,  $e=3$  мм.

б) Станок модели 5К822В





\* Размер для справок.  
\*\* Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2φк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	∅ 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Продолжение

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2Фк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	85,33
B	Ø 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

2. Твердость — 50 ... 55 HRC<sub>э</sub>.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± t<sub>ц</sub>/2.

4. Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

## ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Шаг $P$ , мм	Величина затылования $K$ , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,11	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,14	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,17	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,23	6	16
	1,00			
8,0	0,75	0,20	5	15
	1,00			
10,0	1,50	0,23	4	14
	1,25			
12,0	1,00	0,20	3	13
	1,00			
12,0	1,75	0,23	2	12
	1,50			
12,0	1,75	0,23	3	13
	1,50			
12,0	1,25	0,23	2	12
	1,00			
12,0	1,00	0,23	1	11
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы $d$ мм	Шаг $P$ мм	Величина затылования $K$ , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822M
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0			
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0			
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0			
	1,5		9	19